

Batteria doppia per form 100/GEO

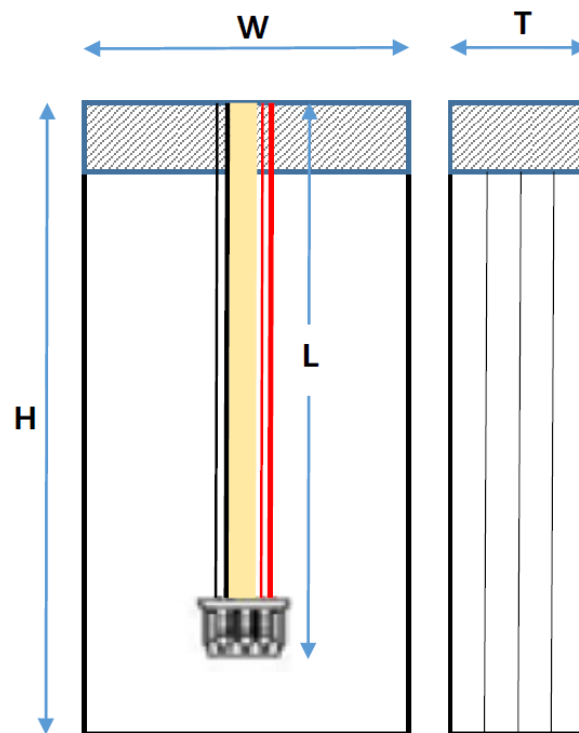
Codice Random: B3487000

Specifiche Elettriche

Item	Descrizione	Note
Tipologia	pacco batteria	
Tensione Nominale	7.4V	
Capacità Nominale	6000mAh	
Struttura	2S1P	Con circuito di protezione integrato
Celle	PL 644986-3000mah	
Range di Tensione	5.5V~8.4V	Tensione di Cut Off 6V
Corrente di Scarica continua standard	0.2C,1500mA	
Corrente di Carica Veloce	0.5C,3000mA	Se la corrente di carica è prossima o supera 1c ovvero 6 Ampere la batteria potrebbe danneggiarsi irreparabilmente
Corrente di Scarica continua massima	4000mA	
Ciclo di vita	Fino a 300 cicli di carica	Oltre 300 cicli di carica la capacità della batteria si riduce del 20% con progressivo degrado per cui è consigliabile la sostituzione della stessa
Tempo di Carica	6-8 ore 3,5-4.5 ore	Corrente di carica standard Corrente di carica rapida
Dimensioni	52 x 85 x 25 mm	Incluso PCM
Peso	220 gr	
Voltaggio di carica	8.4V	
NTC	10KΩ	
Circuito di Protezione	PCM	Protegge la batteria da: <ul style="list-style-type: none"> • sovraccarico/scarica • sovracorrente • cortocircuito
Temperatura Operativa	Carica: 10°C - 20°C Scarica: -10°C - 45°C	
Temperatura Operativa	-10°C - 45°C -10°C - 35°C	(1 mese massimo) (6 mesi massimi)
Certificazioni	<ul style="list-style-type: none"> • CE, EN61000-6-1& • CB, IEC62133 • RoHS • REACH • UN38.3 	(Air Identification MSDS+1.2m + stacking)

Disegno

Dimensioni	
H	85mm
T	25mm
W	52mm
L	50mm ±20%



Materiali	
1	Cella Litio total 6Ah
2	PCM (protection board)
3	Red Wire UL1007 AWG 22
Y	Black Wire UL1007 AWG 22
5	Yellow Wire UL1007 AWG 22

Il pacco batteria per RT **Olivetti form 100/GEO** è utilizzato come accessorio per il mercato ambulante.

I parametri funzionali sono determinati dai carichi di lavoro a cui è assoggettato.

La tabella seguente descrive la relazione tra carichi di lavoro, autonomia della macchina, numero di cariche e vita ipotizzata della batteria, considerando 300 cicli di ricarica oltre il quale questa tipologia di batterie al litio iniziano ad evidenziare un decadimento di capacità, pari inizialmente al 20%, a crescere, con progressivo degrado irregolare fino all'esaurimento.

Pertanto, se ne consiglia la sostituzione al raggiungimento dei 300 cicli di carica.

Numero scontrini giornalieri	Durata batteria stimata (ore)	Cicli di ricarica (giorni)	Numero di ricariche annuali (320 giorni lavorativi)	Percentuale di ricariche annuali prima di raggiungere le ricariche massime antecedente il decadimento prestazionale	Durata batteria (anni)
10	187 (149) *	8	41	14%	7,3
100	82 (66) *	5,5	58	19%	5,2
200	52 (42) *	2,2	147	49%	2,0
300	38 (30) *	1,6	202	67%	1,5
400	30 (24) *	1,3	256	85%	1,2
500	25 (20) *	1	307	102%	1,0

*** in rosso tra parentesi il dato di durata con un degrado del 20% ovvero il degrado iniziale dopo i 300 cicli di carica (oltre i quali il pacco batteria va sostituito).**

****** In analogia con il numero di cariche indicato (300), le batterie agli Ioni di Litio degradano ulteriormente le loro prestazioni lavorando a basse temperature.

Indipendentemente dal sistema su cui vengono utilizzate, ciò avviene a causa della chimica interna poiché la resistenza interna della batteria aumenta rendendo più difficile il movimento degli ioni e la capacità di mantenimento della carica di conseguenza diminuisce. Mentre con le basse temperature si ha solo un degrado del mantenimento della carica, ad elevate temperature si va incontro al possibile danneggiamento permanente del pacco batteria.

Avvertenze

1. Evitare che il pacco batteria venga ricaricato esternamente con strumenti di ricarica che non tengano in considerazione i parametri descritti (vedi specifiche tecniche "Corrente di Carica Veloce"), e non lasciarlo in carica più di 24 ore.
2. Non utilizzare o lasciare il pacco batteria vicino a una fonte di calore come fuoco o elementi riscaldanti.
3. L'utilizzo di sistemi di ricarica veloci è uno degli elementi che possono contribuire al danneggiamento del pacco batteria. Procedura espressamente sconsigliata e per la quale non esiste garanzia sia sul pacco batterie sia sulle problematiche che potrebbero generarsi a ritroso sulla macchina.
4. Non invertire la posizione dei terminali positivi e negativi.
5. Non cortocircuitare il pacco batteria collegando direttamente il terminale positivo e quello negativo con un oggetto metallico.
6. Non saldare direttamente il pacco batteria con un chiodo o altro.
7. Tenere presente il numero di cariche effettuato e considerare il potenziale degrado prestazionale descritto nella presente documentazione (vedi punti con **).
8. Evitare lo stazionamento per lungo tempo in ambienti con temperature elevate.
9. Evitare cariche in ambienti con temperature elevate.
10. Per stazionamenti prolungati, sempre considerando i parametri di temperatura e umidità specificati, evitare di lasciare il pacco batteria scarica e prevedere almeno un ciclo di ricarica ogni 3 mesi.
11. Conservare il pacco batteria con al massimo il 50% di carica.
12. Il foglio di alluminio morbido di protezione del pacco batteria è molto sottile e facilmente danneggiabile da oggetti taglienti come linguette punte, spilli e aghi. Non colpire il pacco batteria con oggetti a spigoli vivi.
13. Non immergere il pacco batteria in acqua o altri liquidi.
14. Non trasportare e conservare il pacco batteria insieme a oggetti metallici come collane, forcine per capelli, ecc...
15. Non colpire o lanciare il pacco batteria.

Per il corretto funzionamento e l'utilizzo in sicurezza del pacco batteria, è necessario osservare scrupolosamente le seguenti indicazioni.

Ricarica

1. Il pacco batteria non deve essere ricaricato con strumenti differenti da form 100/GEO stessi
Eventuali sistemi di ricarica differenti da quelli indicati, possono contribuire al danneggiamento permanente del pacco batteria e conseguentemente creare problematiche che potrebbero generarsi a ritroso sul corretto funzionamento o danneggiamento del Registratore di Cassa.
2. L'utilizzo di sistemi di ricarica veloci considerati differenti da quelli indicati al punto 1, possono contribuire al danneggiamento permanente della batteria e conseguentemente creare problematiche che potrebbero generarsi a ritroso sul corretto funzionamento o danneggiamento del Registratore di Cassa.
3. Tenere presente il numero di cariche effettuato e considerare il potenziale degrado prestazionale descritto nella presente documentazione (vedi punti con **)
4. Evitare di ricaricare in ambienti con temperature elevate.
5. Per stazionamenti prolungati, sempre considerando i parametri di temperatura e umidità specificati, è necessario prevedere almeno un ciclo di ricarica ogni 3 mesi per evitare di lasciare la batteria scarica troppo a lungo.
6. Conservare la batteria con al massimo il 50% di carica.

Gestione

1. Prima di utilizzare la batteria, leggere le avvertenze e le informazioni tecniche sul portale dei bollettini tecnici.
2. Evitare che il pacco batteria subisca urti che possono danneggiarne le strutture esterne e interne e favorire la fuoriuscita del liquido chimico sia esternamente che tra i comparti interni alla batteria stessa.
3. Evitare che il pacco batteria venga posizionato esposto ai raggi solari.
4. Tenere lontano il pacco batteria da fonti di calore, ambienti elettrostatici, alta tensione.
5. Tenere lontano dalla portata dei bambini.
6. In caso di stazionamento prolungato il pacco batteria deve essere conservato in ambienti asciutti con temperature medie comprese tra 10°C e 25°C, evitando gli ambienti umidi con temperature elevate.
7. Non usare il pacco batteria in aree in cui il contenuto di ammoniaca nell'aria supera i 20ppm.
8. Non collegare in corto circuito i due poli del pacco batteria.
9. Non immergere il pacco batteria nel fuoco, nell'acqua o in altri liquidi.
10. Non generare inversioni di polarità durante l'utilizzo del pacco batteria.
11. Non saldare i poli del pacco batteria.
12. Non utilizzare il pacco batteria se deformato.
13. Non collegare mai il pacco batteria in serie.
14. Non tagliare i cavi del pacco batteria.

15. Non modificare o cambiare alcun componente del pacco batteria.
16. Non utilizzare il pacco batteria se si riscontra una elevata temperatura dello stesso, se emana odore, se il contenitore ha cambiato colore oppure è deformato. In generale non utilizzare il pacco batteria se danneggiato.
17. Allontanarsi dal pacco batteria se si verificano perdite di acido. Manipolare il pacco batteria solo se muniti di idonei strumenti di protezione individuali.
18. In caso di contatto con l'elettrolita uscito dal pacco batteria, lavarsi con acqua.
19. Se gli occhi vengono a contatto con l'elettrolita del pacco batteria, risciacquarli con acqua e consultare un medico.
20. Quando il pacco batteria viene dismesso dovrà essere smaltito secondo le norme vigenti dello stato in cui avviene tale dismissione.
21. Scaricare il pacco batteria completamente prima di estrarlo dal Registratore di cassa. Per scaricare il pacco batteria, scollegare l'adattatore CA e utilizzare il Registratore di Cassa solo con l'alimentazione a batteria. Se il Registratore di Cassa non si accende premendo il tasto di accensione, significa che il pacco batteria è completamente scarico.
22. Non schiacciare, far cadere, danneggiare o forare con oggetti estranei il pacco batteria.
23. Non premere sulla superficie del pacco batteria.
24. Non piegare il pacco batteria.
25. Non utilizzare strumenti di alcun tipo per fare leva sul il pacco batteria.
26. Se un pacco batteria rimane bloccato in un Registratore di Cassa, non tentare di liberarlo. La rimozione forzata può danneggiare la batteria perforandola, piegandola o schiacciandola. Contattare il supporto tecnico per assistenza e ulteriori istruzioni.
27. Non tentare di riassemblare un pacco batteria a batteria danneggiata o gonfia.
28. Il pacco batteria gonfio deve essere restituito al Supporto Tecnico Buffetti Retail in un contenitore di spedizione approvato (fornito da Buffetti S.p.A.), conforme alle normative di trasporto.
29. il pacco batteria deve essere smaltito presso un centro di riciclaggio approvato dalle norme vigenti dello stato in cui avviene lo smaltimento.
30. L'utilizzo di un pacco batteria non originale può aumentare il rischio di incendio o esplosione. Sostituirlo con un pacco batteria progettato per funzionare con RT form 100/GEO. Acquistare il pacco batteria presso Buffetti S.p.A., o presso i suoi rivenditori autorizzati. Non utilizzare la batteria di altri Registratori di Cassa. Acquistare sempre un pacco batteria originale.
31. Durante l'installazione del pacco batteria all'interno del Registratore di Cassa, la macchina non deve essere connessa all'alimentatore CA.
32. Il pacco batteria rientra nella categoria UN3480, litio ionico, 9, (E) ed è certificato secondo le normative di riferimento (vedi dichiarazione di conformità descritte nelle specifiche. Il cliente (dealer ed utilizzatore finale) è consapevole del prodotto che sta utilizzando ed è pertanto tenuto a prendere attentamente visione delle caratteristiche tecniche riportate sulla scheda tecnica nonché del manuale d'uso. Il cliente è inoltre tenuto a prendere TUTTE le precauzioni necessarie per una corretta/compatibile installazione ed utilizzo

del pacco batteria. Inoltre, dovrà verificare che gli ambienti in cui è impiegato il pacco batteria siano dotati di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalla legge, con particolare attenzione alle soluzioni antincendio.

33. Solo personale qualificato con piena conoscenza delle normative di sicurezza e degli standard locali sulle tipologie di batterie a cui appartiene il pacco batteria, può installare, eseguire manutenzione, riparare e processare questo prodotto.
34. Buffetti S.p.A. non sarà responsabile per eventuali danni o reclami derivati da qualsiasi modifica e/o utilizzo non autorizzato del pacco batteria che potrebbe causare danni a cose o persone con lesioni anche mortali, o alle prestazioni degli RT form 100/GEO.